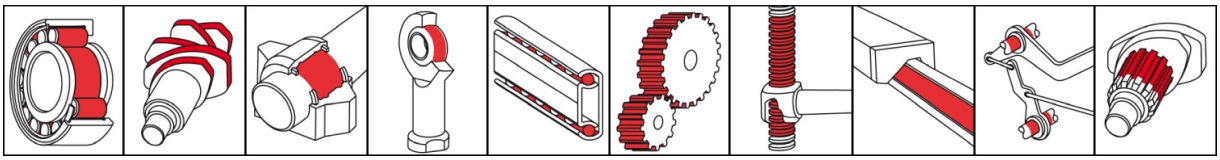
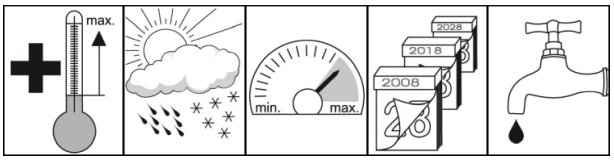
PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 422

Universalfett für Langzeitschmierung





Beschreibung

Vollsynthetisches Hochleistungsfett für die Langzeitschmierung von Maschinenelementen bei hohen Temperaturen, Drehzahlen und Lasten.

Einsatzgebiete

- Schmierung von Wälz- und Gleitlagern sowie von Gewindespindeln, Zahnrädern, Schnecken und ähnlichen Bauteilen
- Schmierung von Spindellagerungen in Werkzeugmaschinen

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Schiffsbau und Marinetechnik
- Logistik
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Bahntechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Kommunaltechnik
- Eisen- und Stahlindustrie

Vorteile und Nutzen

- Ermöglicht hohe Maschinenstandzeiten durch verschleißarmen Betrieb und lange Nachschmierfristen
- Hervorragende Beständigkeit in weitem Temperatureinsatzbereich, bei hohen Belastungen und Gleitgeschwindigkeiten sowie bei Vibrationen
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser
- Sehr guter Verschleißschutz

Anwendungshinweise

Für optimale Wirksamkeit Schmierstelle sorgfältig reinigen, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Vor Erstbefüllung eines Lagers Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, dass alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager bis ca. 1/3, schnell laufende Lager (DN-Wert > 400.000) bis ca. 1/4 des freien Lager-innenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Sofern verfügbar Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmiersystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend der Einsatzbedingungen festlegen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschmierung des Lagers zu vermeiden. Bei längeren Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Achtung: Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock
- 25 kg Hobbock
- 180 kg Fass

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG

PRODUKT-INFORMATION

a product brand of KLÜBER LUBRICATION

OKS 422

Universalfett für Langzeitschmierung

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Verdicker				Bariumkomplexseife
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502	DIN 51 825		KPHC2N-40
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 40°C	mm²/s	50
Viskosität Grundöl	DIN 51 562-1	bei 100°C	mm²/s	8
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	> -65
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79	°C	268
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	230
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI-Klasse	2
Walkpenetration	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Fliessdruck	DIN 51 805	-35°C	mbar	< 550
Ölabscheidung	DIN 51 817	18h/40°C	Gew.-%	< 0,7
Untere Einsatztemperatur	DIN 51 805	≤ 1.400 hPa	°C	-40
Obere Einsatztemperatur	DIN 51 821-2	F50 (A/1500/6000), 100h	°C	140
Maximale Einsatztemperatur			°C	200
Farbe				hellfarben
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm³	0,95
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	3h/90°C	Grad	0-90
DN-Wert (dm x n)			mm/min	800.000
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	3.400
VKA-Verschleiss	DIN 51 350-5		mm	0,6
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Kor.-Grad	≤ 1
Produktspezifische Daten				
Scheinbare dynamische Viskosität	DIN 51 810	D 300s-1, na und ne	mPa s	5.000
Zulassung				
UFI				8GA9-1043-N00K-M3N2

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

© Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG